

Génie industriel

Supply chain et numérique



Formation en apprentissage

38 places

Objectifs

Former des ingénieurs en "génie industriel" capables de :

- Piloter les systèmes de production de biens et de services
- Manager la supply chain
- Anticiper et accompagner l'évolution numérique des industries (industrie du futur)
- Améliorer et optimiser globalement les performances des entreprises et des services.

Compétences

- Acquérir un large spectre de compétences et connaissances (système de production, supply chain...)
- Acquérir des compétences managériale et socio-économique nécessaire à la compréhension des problématiques décisionnelles
- Acquérir des compétences en Technologie de l'Information et de la Communication (TIC) permettant d'être un acteur de l'évolution numérique des industries.



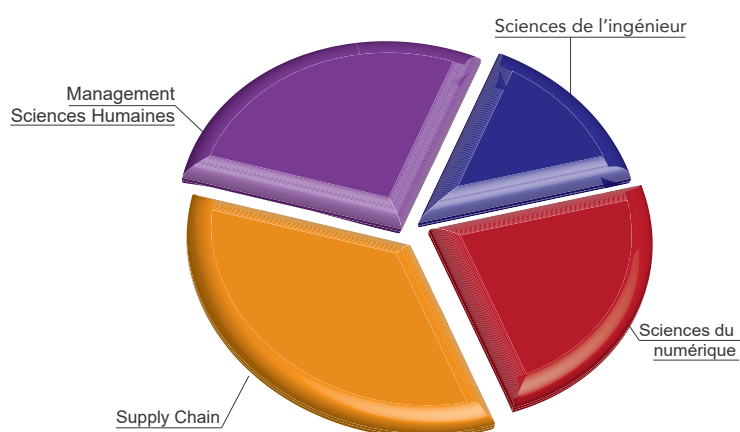
Suite à ma formation en apprentissage à ESIEE Paris, j'ai été embauchée chez Alizent, entité du groupe Air Liquide, entreprise dans laquelle j'ai effectué mon alternance. Je travaille en équipe sur la maintenance d'un logiciel qui permet l'optimisation de la supply chain Bulk (gaz livré par camion) d'Air Liquide. Nous sommes en constante interaction avec des acteurs variés : chefs de projet, développeurs, clients directs et utilisateurs, etc. J'ai choisi cette filière en apprentissage car l'immersion en entreprise facilite la compréhension des enjeux liés aux notions abordées à ESIEE Paris. Cette formation permet d'acquérir des compétences de gestion de supply chain, de management mais aussi de comprendre les systèmes d'information. Cette diversité d'enseignements nous aide à entrer sur le marché du travail avec toutes les connaissances et compétences nécessaires à une bonne intégration en entreprise..

Ella Benosa, filière Génie industriel en apprentissage (Promo 2020)
En poste chez Alizent, entité du groupe Air Liquide

■ Contenu pédagogique

Principaux enseignements :

- Gestion de la production, pilotage de la chaîne logistique, transport et distribution
- Aide à la décision : modélisation mathématique et numérique, optimisation discrète
- TIC : identification et traçabilité (RFID), technologies de communications, internet des objets
- Maintenance : sûreté de fonctionnement
- Évaluation des performances : simulation à événements discrets, files d'attente
- Qualité : TQM (Total Quality Management), Six sigma, aspects normatifs
- Économie et gestion : produits, marchés, finance, responsabilité sociale des entreprises.



■ Débouchés

Métiers :

- Responsable de production / Manager des opérations / Supply chain manager / Responsable distribution / Data manager / Ingénieur Maintenance / Responsable approvisionnement / Responsable achat / Ingénieur amélioration continue / Chef de projet lean / Chef de projet digitalisation

Secteurs d'activité :

- Secteurs industriels : l'automobile, l'aéronautique, l'équipement, l'électronique, le luxe, l'industrie agro-alimentaire, le pharmaceutique,...
- Secteurs des services : E-commerce, plateformes logistiques, grande distribution, énergie, distribution courrier/colis...

■ Pré-requis

- **BUT 2/3** : Génie électrique et informatique industrielle (GEII) - Génie industriel et maintenance (GIM) - Génie mécanique et productique (GMP) - Informatique (INFO) - Mesures physiques (MP) - Qualité, logistique industrielle et organisation (QLIO)
- **BTS** : Conception et réalisation de systèmes automatiques (CRSA) - Maintenance des systèmes - Systèmes numériques option A informatique et réseaux (BTS SN IR)
- **Licences** : L2 / L3 Electronique, Electrotechnique, Automatique, Traitement du Signal (EEATS) - Génie des systèmes industriels - Informatique, Maths appliquées, Maths/Info
- **Licences professionnelles et classes préparatoires ATS** : après un BTS ou un BUT 2/3 listé ci-dessus
- **Classes préparatoires** : MP, PC, PSI, PT, TSI
- **1^{er} cycle ESIEE Paris**